

AWS A5.18: ER70S-6

DIN 8559: SG2

EN 440: G 3 Si 1

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels

توضیحات :



این سیم جوش با روکش مس عالی برای جوشکاری میگ / مگ فولاد های عمومی ساختمانی و فولاد های لوله سازی و... با استفاده از گاز CO2 و یا مخلوط گازهایی نظیر آرگون با 5 الی 25 درصد CO2 مورد استفاده قرار میگیرد .

Diameter	0.8	1.0	1.2	1.6	Spool Weight
MIG/MAG Wire	X	X	X	X	15 kg / 5kg

ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد) :

C	Si	Mn	P	S
0.06 - 0.15	0.8 - 1.15	1.4 - 1.85	≤ 0.025	≤ 0.025

خواص مکانیکی فلز جوش (درصد)

استحکام کششی N/mm ²	استحکام تسلیم N/mm ²	ازدیاد طول %	تست ضربه (ISO-V)- (- 30°C)
500 - 640	>420	>22	>50

موارد مصرف :

	DIN	EN
فولاد های ساختمانی بدون آلیاژ	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2
	St 37-4, St 44-4, St 52-4	E295, E335
	St 50-2, St 60-2	C10 - C35
	C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35	
فولاد های دانه ریز	StE 255 - StE 420	S255N - S420N
	WStE 255 - WStE 355	P255NH - P355NH
فولاد های لوله سازی	StE 210-7 - StE 360-7	L210 - L360NB
	StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L290MB - L360MB -
دیگ بخار و مخازن تحت فشار	17 Mn 4, 19 Mn 6 HI, HII	P295GH, P355GH P235GH, P265GH
	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
فولاد های دما بالا	A, B, C, D, E	--
	AH32 - EH36	--
فولاد های کشتی سازی	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260